제 품 보 증 서

보증기간: 20 년 월 일~20 년 월 일까지(구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 : 연락처:

사: 현대오피스 유한책임회사 우편번호: 34428

주소: 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩

전화: 1566-3445 팩스: 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)

- 2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
- 3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다. (무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
- ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
- ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
- ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
- ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
- ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
- 4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
- 5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

◆A/S규정◆

- 1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
- 2. A/S접수방법: 1566-3445 내선4번으로 전화주신 후 상담원을 통해 접수해 주세요. (전화연결-상담-접수-일정조율-출장 및 수거) 본 제품은 기기 특성상 직접수리 및 회수 후 수리되는 제품입니다. 기기 수리시 수 일이 소요될 수 있는 점 양해부탁드립니다.
- 3. 본 품질보증서와 박스, 폼 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문의는 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

PAPER FRIEND 제품구입 ·소모품구입 : www.hd2.co.kr 현대오피스 고객센터: 1566-3445

By 현대오피스

현대오피스 무선제본기

TB-3000E 제품사용설명서





구조 및 부분명칭





제품사양	
모델명	TB-3000B
제본방식	무선제본방식
제본사이즈	최대 320mm
최대제본매수	38mm (75g 기준-380매)
제본속도	160권 / 시간
예열시간	25분
전원/소비전력	AC 220V 60Hz / 5.9A
제품크기/무게	560 X 570 X 260mm / 48kg
	모 델 명 제본방식 제본사이즈 최대제본매수 제본속도 예열시간 전원/소비전력

 KC인증번호
 I R-R-HOF-TB-3000E (국립전파연구원)

A/S 신청전 꼭 확인해 주세요!

본 제품은 기기 특성상 A/S시 직접 방문하여 수리하거나 수거 후 수리되는 제품입니다. A/S 진행시 수 일이 소요될 수 있는 점 양해 부탁드립니다. 아래의 절차로 1566-3445로 전화주신 후 상담원을 통해 접수해 주세요.

☞ A/S 절차

1566-3445 전화연결

상담원 통화

A/S 접수

일정조율

방문수리 또는 수거 후 수리

무상 서비스 기준

무상보증기간 중 정상적인 사용중에 발생한 성능 또는 기능상의 고장이 발생한 경우

유상 서비스 기준

- 1. 무상서비스 기간 종료 후 제품의 점검이나 부품교체 등 수리가 필요한 경우 당사 규정에 의거해 수리비를 청구할 수 있습니다.
- 2. 무상서비스 기간이내라도 제품의 임의분해 및 파손 등 명백한 소비자 과실이 있을 경우 수리비를 청구할 수 있습니다.
- 3. 제품의 운반이나 배송 도중 파손이나 부품누락 등 부품 교체를 필요로 하는 경우 수리비를 청구할 수 있습니다.
- * 재단기 칼날, 재단목 등은 소모품으로 1년 무상 A/S에서 제외됩니다.

MEMO

06

1회 최대 380매 대용량 제본

A4용지 기준 38mm(380매)까지 문서를 견고하게 지탱해주어 두꺼운 제본도 할 수 있습니다.

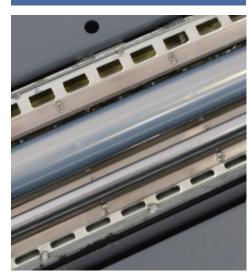


견고한 제본

2개의 스틸롤러로 제본 본드를 원고에 균일하게 도포하여 견고하고 튼튼한 제본이 가능합니다.

원고고정

제본시 원고가 움직이지 않도록 압착핸들을 돌려 원고를 고정할 수 있습니다.





▮조작방법





현재온도 / 온도설정 / 원고에 칠해지는 본드의 양을 설정시 사용합니다. 기본설정 - 현재온도 값 표시

버튼을 1회 누르면 온도를 설정할 수 있습니다. 온도는 150°C로 설정 후 예열이 완료되면 제본양에 맞게 온도를 조절해 주세요.

버튼을 2회 누르면 본드가 원고에 묻는 양을 설정할 수 있습니다. 본드 양 조절시 기본 11으로 설정합니다. 제본양에 맞게 본드의 양을 조절해 주세요.





온도 / 본드의 양 설정시 + / - 버튼으로 설정할 수 있습니다. 온도: 0~200°C / 본드 양: 2~20



제본 작업 전 오른쪽의 제본핸들이 <mark>직각으로 올라간 상태</mark>에서 작업해 주세요.

▮ 제품 사용방법



① 뒷면의 전원을 켜면 예열이 시작됩니다.



② 예열이 완료되면 알림음이 울립니다. START 버튼을 누르면 원고대가 뒷쪽으로 이동합니다.



③ 원고를 원고대 끝에 밀착시켜 넣어주고 원고압착레버를 돌려 압착시켜줍니다.



④ 표지 거치대에 표지를 오른쪽 눈금자에 맞춰 넣어주고 제본표지 가이드를 표지에 맞춰줍니다.



⑤ 시작버튼을 한번 더 누르면 원고대가 앞뒤로 이동 하여 원고에 본드를 칠합니다. (본드칠이 완료되면 기기가 자동으로 멈춥니다.)



⑥ 오른쪽 표지 압착핸들을 내려 표지와 본드가 칠해진 부분에 표지가 씌워지도록 압착시켜줍니다. (압착을 늦게 하면 본드가 식어 접착력이 떨어집니다.)



⑦ 원고고정핸들을 돌려 압착을 풀어줍니다.



⑧ 제본이 완성되면 왼쪽 홈을 통해 작업물을 빼냅니다.



⑨ 제본 완성!

▋ 퓨즈 교체방법



① 기기 뒷쪽 코드부분에 일자드라이버를 홈에 넣어줍니다. ② 사진과 같이 퓨즈부분을 분리해 줍니다.





③ 퓨즈박스에 여분의 퓨즈가 들어있습니다.



④ 새 퓨즈로 교체한 후 ② 번 사진처럼 다시 조립해주세요.

03